



W1 - Wipers wall/floor/standard system,W2 - Wipers combi roll system

Tork Wiping Paper Plus (Blanc)



Article	130041
Longueur du rouleau	255 m
Système	W1 - Wipers wall/floor/standard system,W2 - Wipers combi roll system
Laize	23.5 cm
Diamètre du rouleau	26.2 cm
Nombre de feuilles	750
Longueur des feuilles	34 cm
Diamètre intérieur du mandrin	7.1 cm
Epaisseurs	2
Impression	Oui
Gaufrage	Oui
Couleur	Blanc

Le papier d'essuyage Plus Tork est idéal pour absorber les liquides et s'essuyer les mains. Ce papier peut s'utiliser avec les distributeurs Tork Dérouleur sur pied ou Tork Dérouleur mural, développés pour offrir sécurité, efficacité et fiabilité, ou avec le Distributeur Tork Maxi à Dévidage Central, conçu pour une distribution à une main facilitée.



www.tork.be

- Le rouleau de grande capacité dure plus longtemps et permet de réduire la maintenance
- Bonne absorption pour éponger les liquides renversés
- QuickDry™, notre papier le plus résistant et le plus absorbant, pour un séchage plus efficace et moins de gaspillage.

Données d'expédition			
	Unité consommateur	Unité de transport	Palette
EAN	7322540182286	7322540182293	7322540189315
Pièces	1	2	96
Unités consommateur	-	2	96
Hauteur	235 mm	235 mm	2030 mm
Largeur	262 mm	262 mm	800 mm
Longueur	262 mm	524 mm	1200 mm
Volume	16.1 dm3	32.3 dm3	1.5 m3
Poids net	2307 g	4.6 kg	221.48 kg
Poids brut	2348 g	4.8 kg	228.1 kg
Matériau d'emballage	-	Plastic	-

Infos environnement	
Contenu	Ce produit est fabriqué à partir de Pâte vierge Fibres recyclées Produits chimiques Le matériau d'emballage est fabriqué à partir de papier ou de plastique.
Matière	Fibres vierges et papier recyclé Pour le processus de fabrication, des fibres vierges et du papier recyclé sont utilisés. Le choix de la pâte est effectué en fonction des exigences du produit et de la disponibilité de la pâte de manière à l'utiliser le plus efficacement possible. Les avantages environnementaux et la faisabilité économique du papier recyclé en tant que matière première dépendent de sa disponibilité, de la distance de transport et de la qualité du matériau collecté. Le recyclage du papier est une utilisation efficace des ressources car les fibres de bois sont utilisées plusieurs fois. Des exigences élevées sont imposées sur la qualité et la pureté des fibres recyclées, en prenant en compte chaque étape de la chaîne (récupération, tri, transport, stockage, utilisation), afin de garantir des produits sûrs et hygiéniques. Le papier recyclé peut provenir de journaux, magazines et déchets de bureau. Le papier est dissous dans l'eau, lavé et traité avec des produits chimiques à haute température et filtré pour séparer les impuretés. Les fibres de pâte vierge sont produites à partir de bois résineux ou de bois de feuillus. Le bois est soumis à des processus chimiques et/ou mécaniques selon lesquels les fibres de cellulose sont séparées et la lignine et les autres résidus sont éliminés. Le blanchiment est un processus de nettoyage des fibres dont le but est d'obtenir une pâte éclatante, mais également une certaine pureté de la fibre pour répondre aux exigences des produits d'hygiène et dans certains cas, aux exigences de sécurité alimentaire. Il existe actuellement différentes méthodes pour le blanchiment : ECF (sans chlore élémentaire), à base de dioxyde de chlore et TCF (totalement sans chlore), à base d'ozone, d'oxygène et de peroxyde d'hydrogène. Le blanchiment de la pâte recyclée est réalisé avec des agents de blanchiment sans chlore (peroxyde d'hydrogène et hyposulfate de sodium).
Produits chimiques	Tous les produits chimiques (adjuvants de fabrication et additifs) sont évalués du point de vue de l'environnement, de la santé et la sécurité au travail et de la sécurité du produit. Pour contrôler la performance du produit, nous utilisons des additifs : - Agent de résistance à l'état humide (pour les lingettes et essuie-mains) - Agent de résistance à l'état sec (pour les lingettes et essuie-mains)

Choisissez un distributeur



652108



652000



206550

Autres produits



130072

Certificats de produits

